

Руководство по эксплуатации



Лестница Соболь НН/Газель НН артикул: ТХ52-23
Применение: ГАЗ Соболь НН, Соболь НН 4х4, Газель НН

г. Нижний Новгород
2026 г

Рис. 1 Общий вид.



Изделие может незначительно отличаться от представленного на изображении т.к. производитель имеет права усовершенствовать конструкцию и характеристики изделия, и технологию производства.

Составные комплекта лестницы (может отличаться в зависимости от комплектации)

1. Лестница – 1 шт.
2. Кронштейн внутренний нижний -1 шт.
3. Проставка (втулка) – 2 шт.
4. Опорная пластина большая верхняя – 1 шт.
5. Опорная пластина верхняя внутренняя – 1 шт.
6. Болт М8 70мм – 2 шт.
7. Болт М8 40 мм – 1 шт.
8. Болт М8 25 мм – 3 шт.
9. Гайка с нейлоном М8 – 6 шт.
10. Шайба увеличенная 8 – 12 шт.
11. Заклепка вытяжная 3,5 мм – 9 шт.

Технические характеристики

Габаритные размеры (без упаковки, ДхШхВ): 1520х320х180

Масса нетто (базовая комплектация): 7 кг.

Материал: конструкционная сталь.

Покрытие: П-ПЭ RAL 9005. V.01.

Основные потребительские свойства, условия безопасного использования

Изделие предназначено для эксплуатации в общеклиматических условиях на автомобилях семейства ГАЗ Соболь НН и Газель НН

ВНИМАНИЕ: в соответствии с требованиями ПДД, действующими на территории РФ, эксплуатация транспортного средства с изменениями, внесёнными в конструкцию без разрешения ГИБДД, запрещена. Собственник транспортного средства обязан обеспечить монтаж и эксплуатацию изделия в соответствии с действующим законодательством РФ.

Изделие предназначено для использования с целью подъёма персонала на крышу ТС.

Не допускается использование изделия при:

- Во время движения ТС
- При открытой двери ТС

При изготовлении изделия не используются опасные материалы, требующие специальных условий обращения.

Срок службы изделия 5 лет.

Регламент технического обслуживания

В целях обеспечения безотказной эксплуатации изделия необходимо проводить регулярные осмотры с целью выявления повреждений, снижающих прочность конструкции, и опасных дефектов, являющихся результатом ненадлежащего использования, аварий и прочих воздействий.

Периодически, не реже одного раза в месяц необходимо проводить функциональный осмотр, который включает:

- проверку на предмет наличия трещин, разрывов металла в местах сварки изделия.
- проверку затяжки резьбовых соединений.

Ежегодный основной осмотр включает работы, предусмотренные функциональным осмотром и следующие работы:

- проверку элементов конструкции на предмет наличия коррозии. При обнаружении очагов коррозии произвести антикоррозионную обработку и подкраску;

При обнаружении трещин/разрывов в элементах сварки изделия, или креплении оборудования лестницы к кузова ТС необходимо немедленно прекратить эксплуатацию изделия до момента устранения повреждений. При невозможности провести ремонт или замену необходимо демонтировать изделие с автомобиля.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Резьбовые соединения в местах крепления кронштейнов изделия к двери ТС относятся к классу ответственных резьбовых соединений по ОСТ 37.001.031-72. Для таких соединений необходимо обеспечить соблюдение требований к величине крутящего момента затяжки во избежание смещения изделия и повреждения деталей вследствие ослабления крепежа.

Ниже приведены значения максимальных и минимальных моментов затяжки резьбовых соединений крепления изделия к двери автомобиля.

Диаметр резьбы, мм	Крутящий момент затяжки, Н·м		Точность измерения величины момента
	Минимальный	Максимальный	
8	20	25	±1%

Пределы допустимой погрешности средств измерения крутящего момента не должны превышать величин, указанных в таблице.

- состояние поверхности краёв и торцов изделия после резки (технологические особенности оборудования, такие как конусность, следы входа и выхода);
- проблемы, связанные с установкой изделия на автомобиль, не предназначенный для установки изделия (несоответствие марки, модели, модификации, года выпуска автомобиля данным, указанным в документации изготовителя);
- величина зазоров между изделием и элементами автомобиля, несимметричность зазоров.

Гарантия не распространяется на:

- не защищенные сварочные швы под слоем краски

Изготовитель не несёт ответственности в случае отказа в осуществлении регистрационных действий с автомобилем, на который установлено изделие, в случае невыполнения собственником требований законодательства по регистрации изменений, внесённых в конструкцию транспортного средства.

Рекламации вместе с фото или видео материалами, иллюстрирующими проблему, следует направлять по электронной почте garant@tx52.ru или по адресу изготовителя. Изготовитель имеет право запросить дополнительную информацию, а также попросить предоставить изделие или его составную часть на экспертизу.

Изготовитель

ООО «ТХ52» ИНН 5262300681 г. Нижний Новгород ул. Артельная, д.22

garant@tx52.ru

Спецификация

Артикул	Наименование детали	Количество
TX52-23	Лестница	1
	Кронштейн внутренний	1
	Проставка (втулка)	2
	Опорная пластина большая верхняя	1
	Опорная пластина верхняя внутренняя	1
	Болт М8 70мм	2
	Болт М8 40 мм	1
	Болт М8 25 мм	3
	Гайка с нейлоном М8	6
	Шайба увеличенная 8	12
	Заклепка вытяжная 3,5 мм	9
	Инструкция	1

- установка с зазорами менее рекомендованных значений может привести к касаниям кузова и бампера при движении по неровностям, а как следствие стукам, повреждениям ЛКП или кузова.

Претензии по качеству установки лестницы на автомобиле с нарушенной геометрией рамы и кузова (после ДТП) не принимаются.

Упаковка, хранение, транспортировка, утилизация

Изделие (и/или его составные части) упакованы в гибкую сплошную упаковку (код ОКВГУМ 2.6), обеспечивающую сохранность изделия при условии соблюдения перевозчиком установленных законодательством правил перевозок грузов.

При транспортировании, погрузке, выгрузке и хранении изделий должна обеспечиваться их сохранность от механических повреждений и загрязнения.

В процессе транспортировки не допускается:

- бросать изделие с высоты более 0,3 метра;
- волочить изделие по твёрдой поверхности;
- бросать на изделие предметы с массой более 3кг с высоты более 0,3 метра;
- царапать изделие острыми твёрдыми предметами;
- нарушать упаковку изделия любыми способами.

В случае невозможности соблюдения вышеуказанных правил, транспортировка должна осуществляться в жёсткой упаковке (коды ОКВГУМ 2.2, 2.5).

Хранение изделий должно осуществляться в условиях не хуже 3 категории по ГОСТ 15150 69, т.е. как минимум в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий.

По истечении срока службы изделие должно быть утилизировано в соответствии с требованиями законодательства к утилизации вторичного сырья.

ВНИМАНИЕ: в случае превышения срока службы могут возникнуть разрушения силовых элементов конструкции вследствие усталостного износа, что может привести к непредсказуемым негативным последствиям.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Срок гарантии составляет 1 год со дня приобретения изделия.

Гарантия изготовителя не распространяется на:

- повреждения, возникшие вследствие нарушения указаний по транспортировке, хранению и эксплуатации;
- изделия, имеющие следы модификации, доработки, изменения конструкции;
- коррозию в местах механического повреждения лакокрасочного покрытия (царапины, сколы, вмятины и т.п.);
- изделия с неподтверждённой документально датой продажи;
- загибы, замятия и прочие повреждения изделия, произошедшие вследствие столкновений/ДТП;
- упругая деформация изделий (при снятии нагрузки изделие возвращается в исходное положение);
- следы зачистки в местах сварочных швов под слоем краски;
- не защищенные сварочные швы под слоем краски;

Инструкция по установке

Установка должна осуществляться лицом, имеющим квалификацию Слесаря по ремонту автомобиля не ниже 2 разряда.

Перед установкой необходимо убедиться в соответствии изделия размерам, указанным в настоящем руководстве. При отклонении от размеров (с учётом допусков), необходимо сообщить об этом производителю.

1. Произведите демонтаж внутренней обшивки правой задней двери и верхней пластиковой заглушки



2. Установив кронштейн внутренний, как показано на картинке, руководствуясь стрелкой (стрелка должна указывать середину штатного усилителя двери) и габаритными размерами кронштейна, размете и произведите сверловку обшивки двери и внутренней части двери для фиксации самого кронштейна.

Рис. 2 Кронштейн внутренний

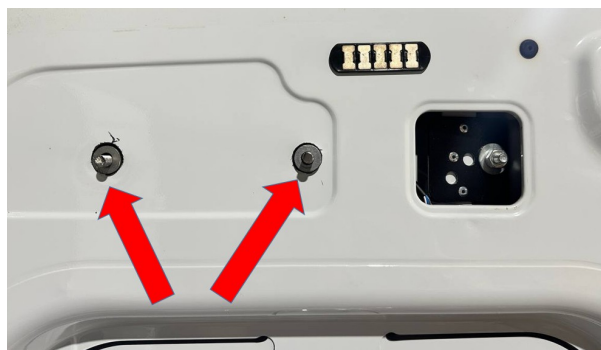




3. Зафиксируйте кронштейн вытяжными заклёпками (6 шт) соблюдая соосность отверстий крепления лестницы.



4. С наружи ТС произведите «наживление» лестницы болтами М8 25 мм – 3 шт. **Внимание придерживайте верную часть лестницы по избежание ее качения относительно двери, это может привести к деформации обшивки двери.**
5. Произведите разметку и сквозную сверловку верхних отверстий крепления лестницы
6. Два отверстия для втулок в месте расширения внутренней части двери необходимо увеличить до диаметра 26 мм (как показано на рисунке)



7. Фиксируем опорную пластину верхнюю внутреннюю с помощью вытяжных заклепок – 3 шт. (допускается расположение опоры под углом) производим фиксацию лестницы болтом М8 25 мм – 1шт.

Рис. 3 Опорная пластина верхняя внутренняя



8. Предварительно приступая к финишной фиксации лестницы обработайте края сверловки
9. Произведите финишную фиксацию лестницы болтами М8 70мм – 2 шт через проставки и опорную пластину большую верхнюю повторяющую контур выемки двери.

Рис. 3 Опорная пластина большая верхняя



Рекомендованный зазор между бампером и кузовом должен составлять 15-20 мм. Допускается увеличение или уменьшение зазора в отдельных местах.

В процессе установки следует избегать следующих действий:

- затяжка крепежа одного или нескольких установочных мест «намертво», не дожидаясь установки и «наживления» всех посадочных мест, что может привести к несовпадению (несоосности) некоторых посадочных мест;
- затяжка крепежа одного из пары кронштейнов «намертво», а не постепенная их протяжка может привести к изменению зазора с одной стороны, по отношению к другой;